

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
АО "Предприятие В-1336"**

ДАТЧИК ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КАНАТА

ДП-20

Руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу, паспорт

1336.90.00.00ПС

Пермь

1. Назначение

Датчик ДП-20 предназначен для преобразования угловых перемещений барабана лебедки подъемного агрегата или буровой установки в двухфазный импульсный сигнал.

2. Технические характеристики.

2.1. Наибольшая частота вращения, не более, об/мин	1000
2.2. Напряжение питания, В	10-30
2.3. Потребляемый ток не более, мА	20
2.4. Разрешающая способность, импульсов на оборот	20
2.5. Разность фаз А и В, град.	90
2.3. Диапазон рабочих температур, °С	от -45 до +50
2.4. Относительная влажность воздуха при +25 °С, не более, %	98
2.5. Габаритные размеры не более, мм	175x78x199
2.6. Масса, кг, не более	10
2.7. Уровень и вид взрывозащиты	1Exib IIA T5
2.8. Параметры искробезопасных цепей питания датчика	
- напряжение холостого хода не более (U_0), В	28
- ток короткого замыкания не более (I_0), мА	92

3. Устройство и работа.

3.1. Датчик состоит из 2-х бесконтактных конечных выключателей индуктивного типа и зубчатого колеса, вызывающего изменение выходного логического сигнала. Зубчатое колесо механически связывается с приводным валом барабана лебедки. Конструкция заключена в стальной герметичный корпус. Датчик монтируется на вал лебедки со стороны входа пневматической линии привода тормозной системы лебедки и измеряет угловые перемещения барабана лебедки. В случае, когда перемещения выходного вала лебедки со стороны входа пневматической линии привода тормозной системы не связаны с перемещением талевого блока, в комплект поставки датчика включается шкив ременного привода.

При установке датчика ДП-20 заводом-изготовителем подъемного агрегата или буровой установки в настоящее руководство включается приложение завода-изготовителя (монтажный чертеж), об этом производится соответствующая запись в разделе "Особые отметки".

3.2. Внешний вид датчика представлен на рисунке 1.

Габаритные и установочные размеры датчика представлены на рисунке 2.

Габаритные размеры шкива представлены на рисунке 3.

Схема подключения датчика представлена на рисунке 4.



Рис. 1. Внешний вид датчика.

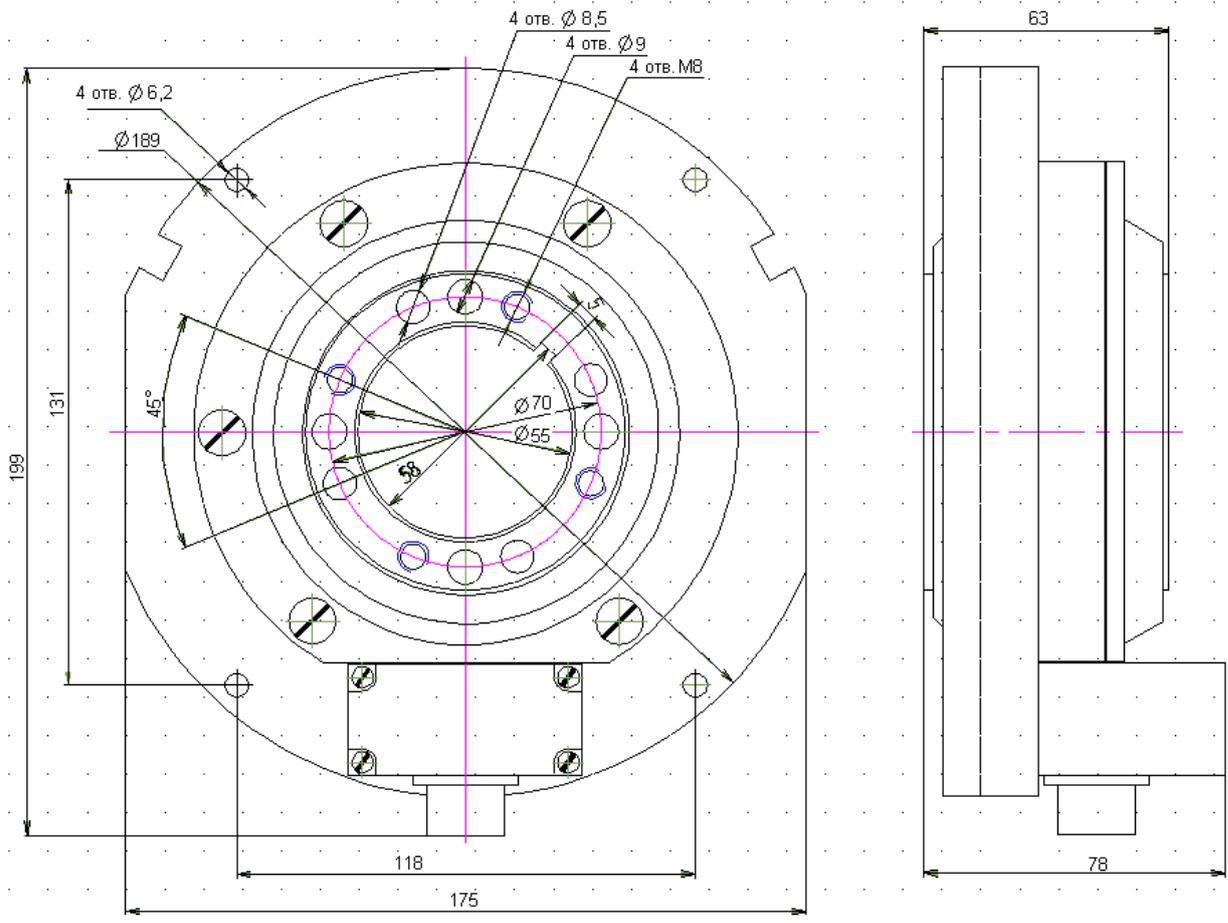


Рис.2 Габаритные и установочные размеры датчика

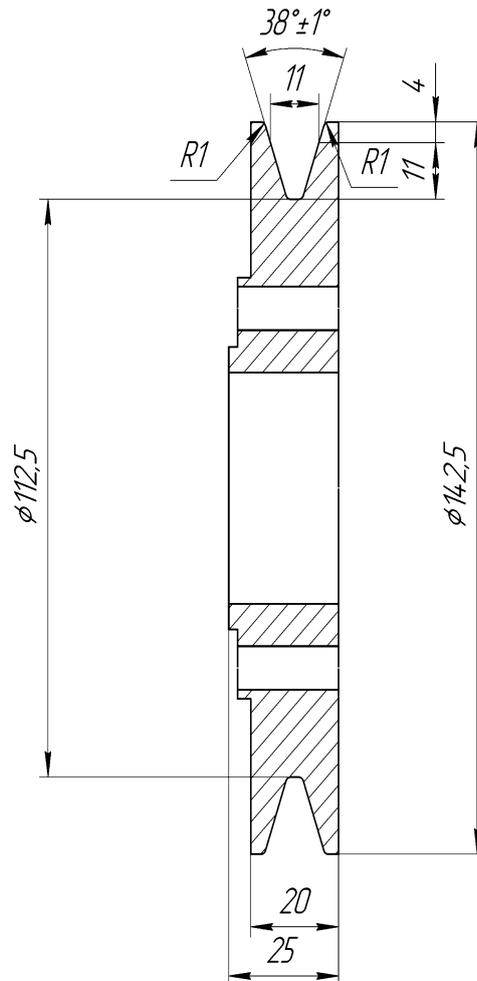


Рис.3 Габаритные размеры шкива



Рис.4 Схема подключения датчика

4. Транспортирование и хранение. Утилизация.

4.1. Упакованный датчик может транспортироваться любым закрытым видом транспорта.

4.2. Транспортирование железнодорожным транспортом должно производиться закрытым подвижным составом в соответствии с "Правилами перевозок грузов", МПС РФ. Расстановку и крепление грузовых мест следует

производить в соответствии с нормами и требованиями действующих "Технических условий погрузки и крепления грузов" МПС РФ.

4.3. Транспортирование автомобильным транспортом должно производиться в соответствии с "Правилами перевозок грузов автомобильным транспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РФ.

4.4. Транспортирование воздушным транспортом должно производиться в соответствии с "Руководством по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях", утвержденным Министерством гражданской авиации РФ.

4.5. Транспортирование речным транспортом производится в соответствии с Правилами перевозок грузов, утвержденными Министерством речного флота РФ.

4.6. Условия транспортирования датчика в части воздействия механических факторов Л по ГОСТ 23216-78, в части воздействия климатических факторов 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.

4.7. Хранение датчика должно соответствовать условиям 1(Л) по ГОСТ 15150-69 при отсутствии коррозионной среды.

4.8. Для утилизации изделие демонтируется и разделяется на составные части в соответствии с требованиями местных перерабатывающих вторичное сырьё предприятий.

4.9. Изделие не содержит компонентов, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока эксплуатации.

4.10. Методы утилизации и проводимые мероприятия по подготовке и отправке изделия на утилизацию соответствуют требованиям, предъявляемым к электронным изделиям общепромышленного назначения.

5. Гарантийные обязательства

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие датчика усилий требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации или хранения 12 месяцев с момента изготовления.

5.2. При обнаружении неисправности в период гарантийных обязательств потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта и отправки датчика предприятию-изготовителю по адресу:

614000, г. Пермь Комсомольский пр., 34 оф. 208

коммерческий отдел: (342) 258-12-36, 258-11-36;

производственный отдел: (342) 240-36-06;

отдел сервисного обслуживания и ремонта (342) 240-38-27

конструкторский отдел: (342) 240-36-50;

факс: (342) 258-13-36

Дата ввода в эксплуатацию: _____

подпись

Ф.И.О.

6. Свидетельство о приемке.

Датчик перемещения каната ДП-20 заводской № _____ соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Датчик укомплектован кабелем _____ м.

Дата выпуска _____

Контролер ОТК _____

7. Особые отметки